

Serie ASK/ASK T Caudal: 1,70 hasta 3,15 m³/min
Presión: 8/11/15 bar



¿Qué espera usted de un compresor?

Como usuario de aire comprimido, cabe esperar sobre todo economía y fiabilidad.

Suena fácil. Sin embargo, estas características se ven influenciadas por factores muy diversos: La suma de los costes de energía durante la vida de un compresor supera con mucho los costes de adquisición.

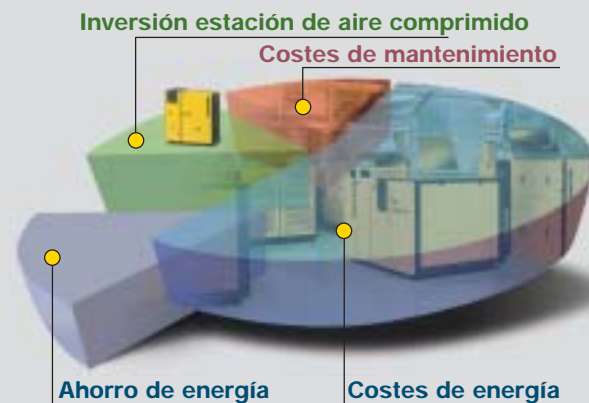
Por esta razón, el buen aprovechamiento energético es fundamental en la producción de aire comprimido. Además, la fiabilidad del compresor tiene una importancia enorme.

En muchas aplicaciones, lo único que garantiza la disponibilidad de costosas instalaciones de producción es una producción segura de aire comprimido.

Por fiabilidad entendemos también la constancia de la calidad del aire comprimido, que mejorará además los resultados del tratamiento posterior.

En lo que se refiere al nivel sonoro, será mejor adquirir desde un principio un compresor silencioso que adoptar medidas de insonorización con posterioridad.

Y para terminar, un compresor realmente económico será aquel que precise poco mantenimiento.



- 1 Válvula de admisión
- 2 Motor eléctrico
- 3 Accionamiento por correas con dispositivo automático de tensado
- 4 Bloque compresor de tornillo
- 5 Separador con cartucho separador
- 6 Refrigerador de fluido
- 7 Refrigerador final de aire comprimido
- 8 Regulación para compresores SIGMA CONTROL BASIC
- 9 SECADOR FRIGORÍFICO (ASK T)

ASK – Potencia

Nuestra respuesta: la serie ASK

Los nuevos compresores de tornillo de la serie ASK son la respuesta a todas las exigencias del cliente: consumo energético reducido, bajo nivel sonoro, poca necesidad de mantenimiento, alta fiabilidad y aire comprimido de primera calidad.

Esto es consecuencia de los avances realizados en el campo de los compresores, sistemas de control y de refrigeración.

El resultado es una máquina avanzada y fiable en la alta calidad que caracteriza los productos KAESER: la nueva serie ASK.



EFF1 motor



Potencia silenciosa

KAESER instala grandes bloques que funcionan a bajas revoluciones, ya que esta es la manera más económica de transmitir la fuerza de accionamiento.

Así se garantiza que la potencia específica permanezca siempre en el campo óptimo. En las unidades de la serie ASK, la fuerza de accionamiento se transmite por flexibles correas síncronas, que se ajustan en cada caso al bloque correspondiente. Las bajas velocidades de giro tienen otras ventajas, como por ejemplo un desgaste menor y, en consecuencia, mayor duración de todos los componentes asociados, además de un menor nivel sonoro, lo cual es muy importante si el compresor se encuentra instalado en el lugar de trabajo.

PERFIL SIGMA: Ahorro de energía



Todos nuestros bloques compresores de tornillo llevan rotores con Perfil Sigma, creado por KAESER. Gracias a él, los bloques producen el mismo aire comprimido consumiendo un 15% menos de energía que los bloques con perfiles convencionales. Este perfil se ha mejorado una vez más para las unidades ASK.

La fiabilidad de SIGMA CONTROL BASIC



El nuevo controlador para compresores, SIGMA CONTROL BASIC, trabaja con la regulación Dual. Este sistema es fácil de manejar e informa de manera clara sobre el estado de servicio por medio de diodos luminosos en los colores de un semáforo.

Intervalos de servicio más largos reducen los costes



Un ejemplo sencillo de cómo el diseño inteligente puede ayudar a ahorrar: la esterilla filtrante, que es fácil de limpiar y de cambiar y que retiene la suciedad de manera segura. Esto alarga los intervalos de asistencia y aumenta notablemente las reservas térmicas de las unidades ASK.

ASK T – Compresor con secador frigorífico integrado



Aire comprimido seco en todo momento

La construcción modular KAESER demuestra todas sus ventajas en la serie ASK T con secador frigorífico integrado: el secador está instalado en una carcasa separada, lo cual lo protege de la sobrecarga térmica del compresor y mejora la seguridad de servicio.

El modo de regulación, que se puede ajustar a través de SIGMA CONTROL BASIC, reduce notablemente los costes de energía.



Separador de condensados de acero inoxidable

El compacto separador de condensados de acero inoxidable garantiza un tratamiento óptimo del condensado, incluso con flujos volumétricos oscilantes. El intercambiador de calor de placas preconnectado, insensible a la suciedad, enfría también el aire comprimido.



Purgador de condensados electrónico

El purgador ECO DRAIN del secador frigorífico funciona dependiendo del nivel y evita pérdidas de presión. La seguridad del ECO DRAIN es una garantía para la fiabilidad de la producción de aire comprimido.



SIGMA CONTROL BASIC

El regulador SIGMA CONTROL BASIC, muy fácil de manejar, funciona con modo de regulación Dual; vigila la presión de red, la temperatura del aire comprimido y la dirección de giro. El contador de horas de servicio distingue entre periodos de marcha en carga y en vacío. La reducción de la presión nominal y la indicación de los intervalos de mantenimiento pueden ajustarse específicamente a cada caso.



El módulo de memoria opcional

Gracias al módulo de memoria opcional, el controlador SIGMA CONTROL BASIC puede conectarse a un sistema superior de control: introduciendo dicho módulo en el lugar correspondiente, el compresor ASK podrá conectarse al SIGMA AIR MANAGER de KAESER, que lo regulará junto a otros compresores.



Aire comprimido frío

Los refrigeradores de aluminio, de grandes dimensiones, cuentan con reservas suficientes, incluso para el funcionamiento a temperaturas ambiente altas. El aire de refrigeración se absorbe directamente del ambiente para evitar que se precaliente y garantizar así una mejor refrigeración. La temperatura de salida del aire comprimido supera la temperatura ambiente en sólo 6 -7 K. Gracias a esta diferencia térmica tan reducida, el tratamiento posterior del aire es muy económico.



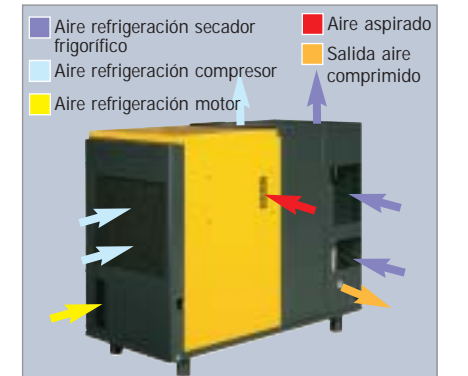
Opciones: ASK y ASK T con SIGMA CONTROL

El sistema de regulación SIGMA CONTROL está basado en un robusto PC industrial y permite elegir entre los modos de regulación Dual, Quadro, Vario y continua. Se maneja a través de una pantalla con cuatro renglones en texto claro y teclas marcadas con pictogramas. SIGMA CONTROL regula y vigila el compresor (y el secador en los modelos T) de manera completamente automática. Una interfaz Profibus para transmisión de datos sobre los estados de servicio permite que SIGMA CONTROL se comunique con sistemas superiores de mando, como el SIGMA AIR MANAGER de KAESER. El módem opcional permite enviar avisos de avería por SMS al servicio de asistencia que corresponda.



Eficaz trayectoria del aire de refrigeración

Al igual que sus "hermanos mayores", el compresor ASK dispone de entradas de aire diferentes para refrigerador de aire/fluido, el motor y el bloque compresor. Esto mejora las reservas, incluso a temperaturas ambiente altas. **La absorción del aire para la refrigeración del motor de la atmósfera** asegura una buena refrigeración del motor incluso en condiciones de servicio desfavorables. El bloque compresor aspira el aire directamente de la atmósfera, lo cual mejora la eficacia de la compresión. El secador frigorífico integrado en las unidades T tiene su propia carcasa y forma un módulo independiente. Además, posee su propio sistema de refrigeración, lo cual eleva el rendimiento y la seguridad de servicio.



Planificación de la mano de expertos



Equipamiento

Instalación completa

lista para la puesta en marcha, completamente automática, superinsonorizada, aislada contra vibraciones, chapas cobertoras pintadas con pintura-sinterizada

Insonorización

recubrimiento interno de gomaespuma lavable, elementos metálicos antivibraciones, doble aislamiento antivibraciones

Motor eléctrico

motor de bajo consumo (Eff1), fabricación alemana, IP 55, Iso F como reserva adicional

Accionamiento por correas síncronas con dispositivo automático de tensado

correas de gran resistencia; dispositivo automático de retensado para alargar su vida útil



Circuito de fluido y aire de refrigeración

filtro de aire seco; válvula neumática de entrada y salida; depósito de fluido refrigerante con sistema de separación de tres etapas; válvula de seguridad, válvula de retención-presión mínima, válvula

termostática y microfiltro en el circuito de fluido de refrigeración.

Refrigeración

refrigeración por aire; refrigeradores de aluminio separados para aire comprimido y fluido refrigerante; ventilador axial en el árbol de accionamiento del motor



Componentes eléctricos

Armario de distribución IP 54, con ventilación, conexión automática estrella-triángulo; disparador de sobretensión; transformador de control

SIGMA CONTROL BASIC

panel de mando ergonómico; diodos luminosos en los colores de un semáforo facilitan información sobre el estado de servicio en todo momento; manejo sencillo gracias a los pictogramas e indicaciones claras; regulación Dual completa-

Planificación exhaustiva

Las estaciones de aire comprimido KAESER se distinguen por su alta seguridad de servicio y por producir aire comprimido de calidad adaptada a cada uso. Este estándar es el resultado de décadas de experiencia en la planificación de estaciones.

Solamente una estación de aire comprimido que haya sido diseñada correctamente puede responder a las exigencias de calidad del aire, disponibilidad y eficacia que son habituales actualmente en la producción de aire comprimido.

Deje la planificación de su estación de aire comprimido en las manos expertas de KAESER KOMPRESSOREN

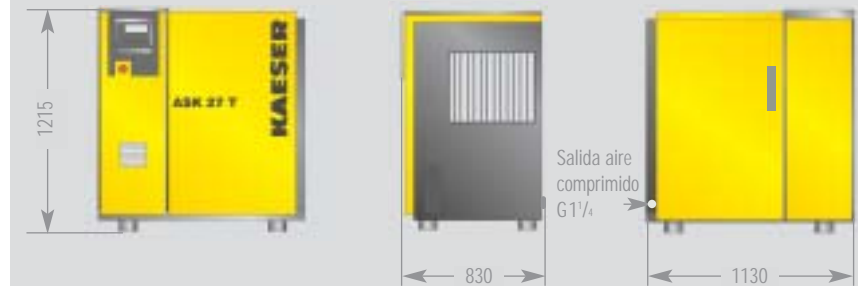
mente automática (plena carga/marcha en vacío/ parada diferida); vigilancia de la presión de red, temperatura final de compresión, dirección de giro; contador de horas de servicio (carga/marcha en vacío); intervalos de servicio ajustables;

opción entre distintas unidades de medida (presión: bar, psi, MPa-Temperatura: °C, °F); posible reducción individual de la presión; contacto libre de potencial "avería general"; diferencia de conmutación ajustable; convertidor electrónico de medición de la presión

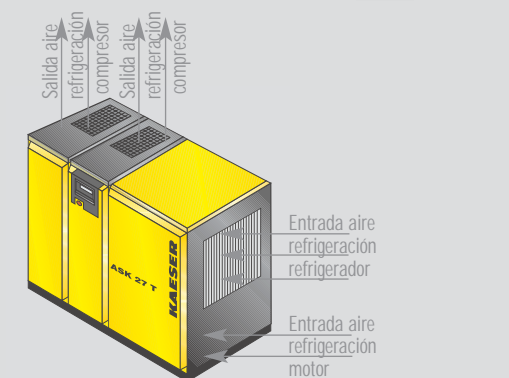


Medidas:

ASK



ASK T



Datos técnicos ASK/ASK T

Potencia nominal del motor kW	Modelo	Sobrepresión de servicio bar	Caudal* Unidad completa a sobrepresión de servicio m³/min	Sobrepresión máxima bar	Nivel sonoro** dB(A)	Medidas la x an x al	Peso kg
15	ASK 27	7,5	2,60	8	66	1130 x 830 x 1215	390
		10	2,18	11			
		13	1,70	15			
18,5	ASK 32	7,5	3,15	8	68	1130 x 830 x 1215	405
		10	2,66	11			
		13	2,05	15			

Modelo T con secador frigorífico integrado (agente refrigerante R 134a)

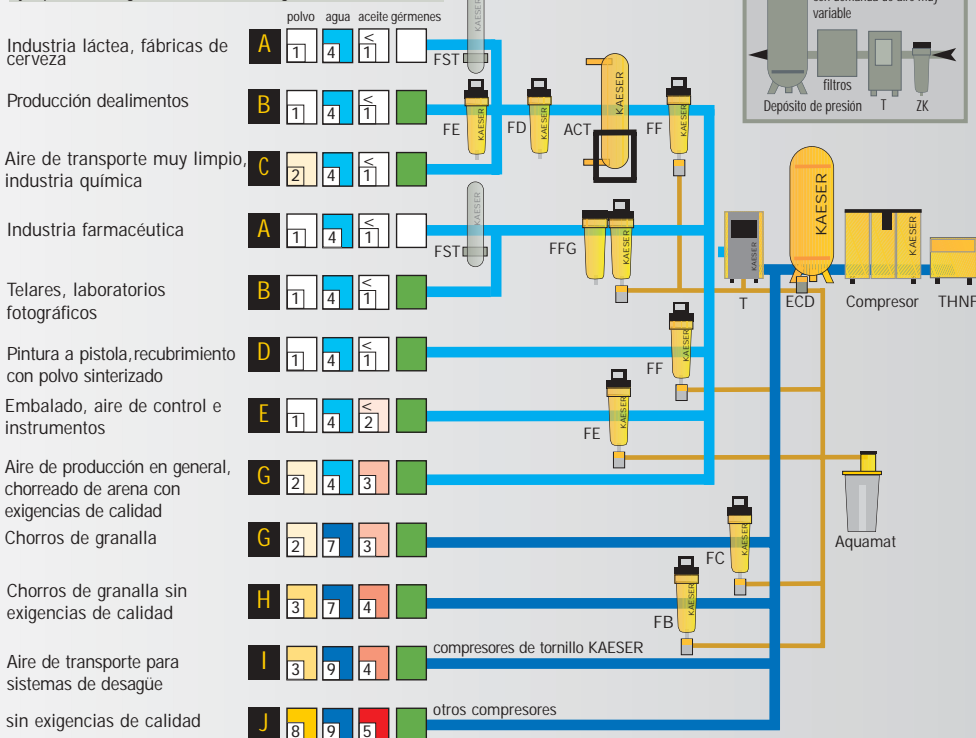
Modelo	Sobrepresión de servicio bar	Caudal* Unidad completa a sobrepresión de servicio m³/min	Sobrepresión máxima bar	Potencia absorbida por secador frigorífico kW	Punto de rocío °C	Agente refrigerante	Nivel sonoro** dB(A)	Medidas la x an x al	Peso kg
ASK 27 T	7,5	2,60	8	0,68	3	R 134a	66	1480 x 830 x 1215	465
	10	2,18	11						
	13	1,70	15						
ASK 32 T	7,5	3,15	8	0,68	3	R 134a	68	1480 x 830 x 1215	480
	10	2,66	11						
	13	2,05	15						

*Caudal según ISO 1217: 1996, Anexo C; **Nivel sonoro según PN8NTC 2.3. Medición al aire libre a 1m de distancia

Elija el grado de tratamiento que se ajuste a sus necesidades:

Tratamiento del aire comprimido con secador frigorífico (punto de rocío +3 °C)

Ejemplos de uso: grados de tratamiento según la norma ISO 8573-1



Explicaciones:

THNF = Prefiltro de aire de esterillas para limpiar aire de aspiración con un alto contenido de polvo y suciedad

ZK = Separador centrífugo para eliminar condensados

ECD = ECO Drain purgador electrónico de condensados regulado según nivel

FB = prefiltro 3 µm para eliminar gotitas de humedad y partículas sólidas

FC = Prefiltro 1 µm para eliminar gotitas de aceite y partículas sólidas > 1 µm, contenido residual de aceite ≤ 1 mg/m³

FD = Postfiltro 1 µm para eliminar partículas de polvo (abrasión) > 1 µm

FE = Microfiltro 0,01 ppm para eliminar neblinas de aceite y partículas sólidas > 0,01 µm, aerosol ≤ 0,01 mg/m³

FF = Microfiltro 0,001 ppm para eliminar aerosoles de aceite y partículas sólidas > 0,01 µm, contenido residual de aerosol de aceite ≤ 0,001 mg/m³

FG = Filtro de carbón activo para adsorción en la fase de vapor de aceite, contenido residual de vapor de aceite ≤ 0,003 mg/m³

FFG = Combinación de filtros formada por FF y FG

T = Secador frigorífico para secar el aire comprimido; punto de rocío hasta +3 °C

AT = Secador de adsorción para secar el aire comprimido, serie DC, regenerada en frío, punto de rocío hasta -70 °C; series DW, DN, DTL, DTW, regeneradas en caliente, punto de rocío hasta -40 °C

ACT = Adsorbador de carbón activo para adsorción en la fase de vapor de aceite contenido residual de vapor de aceite ≤ 0,003 mg/m³

FST = Filtro estéril para un aire libre de gérmenes

Aquamat = Sistema de tratamiento de condensados

Sustancias extrañas al aire comprimido:

+	polvo	-
+	agua/condensado	-
+	aceite	-
+	gérmenes	-

Grados de filtración:

Clase ISO 8573-1	Partículas sólidas/polvo				Humedad punto de rocío (x=agua en g/m ³ líquido)	Total Cont. aceite mg/m ³
	n° max. de partículas por m ³	partículas con d (µm)	µm	mg/m ³		
0	≤ 0,1	0,1 < d ≤ 0,5	0,5 < d ≤ 5	10 < d ≤ 50		
1	100	1	0	-	≤ -70 °C	≤ 0,01
2	100000	1000	10	-	≤ -40 °C	≤ 0,1
3	10000	500	100	-	≤ -20 °C	≤ 1,0
4	-	-	1000	-	≤ +3 °C	≤ 5,0
5	-	-	20000	-	≤ +7 °C	-
6	-	-	≤ 5	≤ 5	≤ +10 °C	-
7	-	-	≤ 40	≤ 10	x ≤ 0,5	-
8	-	-	-	-	0,5 < x ≤ 5,0	-
9	-	-	-	-	5,0 < x ≤ 10,0	-

A Contenido residual de vapor de aceite ≤ 0,003 mg/m³, libre de partículas > 0,01 µm, estéril, inodoro e insipido
B Cont. res. vapor de aceite ≤ 0,003 mg/m³, libre de partículas > 0,01 µm
C Cont. res. vapor de aceite ≤ 0,003 mg/m³, libre de partículas > 1 µm

D Aerosol ≤ 0,001 mg/m³, libre de partículas > 0,01 µm
E Aerosol ≤ 0,01 mg/m³, libre de partículas > 0,01 µm
F Aerosol ≤ 0,01 mg/m³, libre de partículas > 1 µm
G Aerosol ≤ 1 mg/m³, libre de partículas > 1 µm

H Aerosol ≤ 5 mg/m³, libre de partículas > 3 µm
I Aerosol ≤ 5 mg/m³, libre de partículas > 1 µm
J Sin tratamiento

KAESER COMPRESORES DE CENTROAMÉRICA LTDA. DE C.V.

1a. Calle Poniente y 61 Avenida Norte, No. 3150 San Salvador, El Salvador

Tel.: (503) 260-5168/69 - Fax: (503) 260-5147

E-mail: info.elsalvador@kaeser.com

