


Compresores portátiles MOBILAIR M13/M15/M17

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 35 hasta 56 cfm



Red de ventas y asistencia a nivel mundial



KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores más importantes.

La cercanía de nuestras filiales y de nuestros socios distribuidores permiten al usuario contar con los equipos más modernos, eficientes y confiables en 90 países. Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un

asesoramiento completo así como soluciones individualizadas y eficaces en todos los campos de aplicación del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, nuestra red de asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

Múltiples posibilidades de aplicación

El más pequeño de los modelos MOBILAIR acciona a temperaturas ambiente de hasta +40 °C:

- Palas, martillos, taladradoras, sierras, destornilladores y lijadoras neumáticas o máquinas perforadoras arrastratubos.
- La versión de 217 psi es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin excavar o para realizar pruebas de estanqueidad.
- Opciones: Versión para instalación fija; enfriador final de aire comprimido externo, para un aire comprimido frío y libre de condensado.



Una combinación muy económica: Motor Honda y compresor de tornillo KAESER

La combinación de un económico motor de gasolina Honda y el bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de eficacia comprobada, permite un alto rendimiento con un consumo de combustible reducido. La transmisión corre a cargo de un sistema de correas que apenas precisa mantenimiento.

La presencia a nivel mundial de las redes de asistencia de Honda y KAESER garantiza la óptima disponibilidad de nuestros equipos.

MOBILAIR M13/M15/M17
Compresores pequeños y potentes a la vez ¡hasta 15 bar!



Cabina en varios colores

La carcasa de estos equipos que es resistente a la corrosión y los rasguños, está fabricada en PE sinterizado por centrifugación y se despacha en los siguientes colores:

- azul – similar a RAL 5017
- verde – similar a RAL 6024
- rojo – similar a RAL 3020
- naranja – similar a RAL 2009.

Otros colores por encargo.

Sencillez de manejo

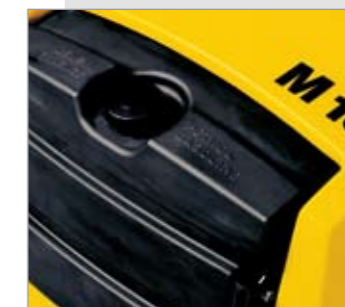
Una de las características destacadas de los M 13 hasta M 17 es su facilidad de manejo, que queda garantizada por

- Su claro panel de mandos
- Fácil arranque con llave
- Confiable arranque en frío con choque y arranque eléctrico.



Operación continua y eficaz

El servicio continuo del compresor queda garantizado por su depósito de combustible de grandes dimensiones y por la regulación continua del caudal: Esta última ajusta el rendimiento de la unidad a la demanda de aire de cada momento. De esta manera se reduce aún más el consumo de combustible de un compresor ya de por sí económico.



Excelente maniobrabilidad

Estos equipos se maniobran con suma facilidad gracias a su diseño compacto, su bajo centro de masa, las ruedas con neumáticos y su asa abatible.



Comodidad

Las cuatro asas ergonómicas permiten levantar el compresor incluso sin grúa, manualmente, e introducirlo en una furgoneta, por ejemplo.



Diseño compacto

Estos equipos caben en cualquier superficie de carga. Gracias a su argolla de izar resulta facilísimo cargarlo y descargarlo con grúa. Así, el enganche de remolque queda libre para otros fines.



Enfriador final de aire comprimido (opcional)

Los compresores M 13, M 15 y M 17 se pueden despachar también con un enfriador final de aire comprimido externo (para conseguir un aire comprimido frío y libre de condensado). Para ello, los equipos se ensamblan en fábrica listos para operar, provistos de:

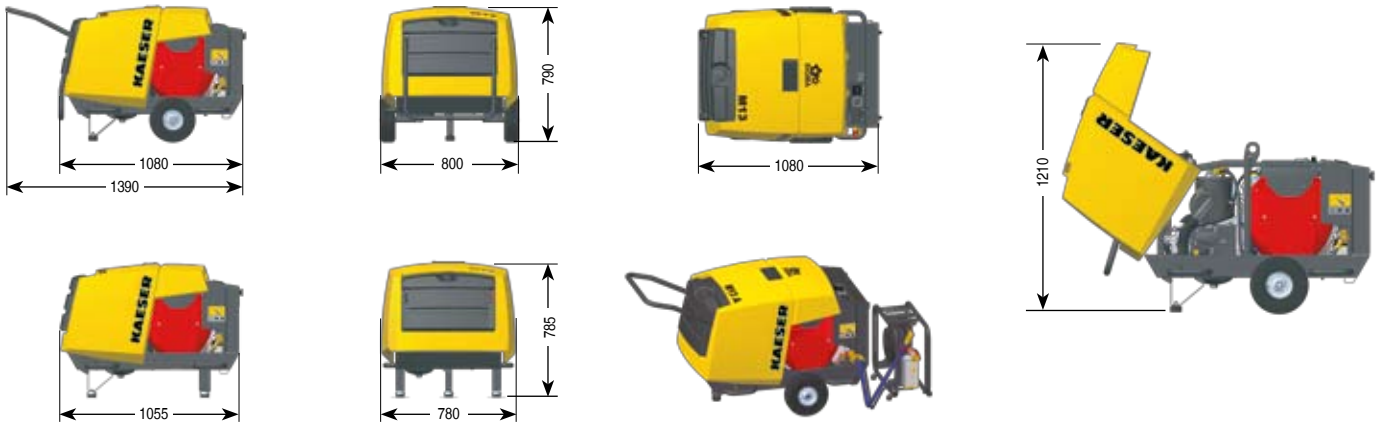
- Una conexión eléctrica de 12 V para la alimentación de corriente del ventilador del enfriador final
- Conexión para la expulsión del condensado (se vaporiza por la acción de los gases de escape a alta temperatura)

Bastidor con enfriador final de aire comprimido:

El bastidor (peso: 16 kg) está equipado con conexiones fijas para aire comprimido, alimentación de corriente del ventilador y salida de condensado. Sólo será necesario conectarlas al compresor correspondiente.



Dimensiones



Enfriador final de aire comprimido

Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor de gasolina de 4 tiempos y 2 cilindros (enfriado por aire)					Unidad				
	Flujo volumétrico	Sobrepr. de trabajo	Marca	Modelo	Potencia nominal del motor	Revoluciones plena carga	Revoluciones marcha en vacío	Depósito de combustible	Peso en servicio	Nivel de potencia acústica	Nivel de presión acústica	Salida de aire comprimido
	cfm	psi			hp	rpm	rpm	l	kg	dB(A)*	dB(A)**	
M 13	42	100	Honda	GX 620	18,1	2500	2200	20	190	≤ 97	76	1 x G ¹ / ₂
	35	145										
	31	175										
	30	190										
M 15	50	100	Honda	GX 620	18,1	3000	2200	20	190	Sólo para exportación fuera de la UE		1 x G ¹ / ₂
M 17	57	100	Honda	GX 670	20,5	3300	2200	20	192	Sólo para exportación fuera de la UE		1 x G ¹ / ₂
	35	220								≤ 97	76	

*) Según la norma 2000/14/CEE, nivel de potencia acústica garantizado – **) Medición del nivel de presión acústica en superficie de referencia según la norma ISO 3744 (r = 4m)