

## En Breve...

*Productos para un sistema completo de aire comprimido*



# Kaeser

## Compresores

*Ofrecemos una línea completa de productos para aire comprimido y de vacío, incluyendo compresores de tornillos rotativos con el perfil Sigma™ de alta eficiencia y el sistema Sigma Control, compresores portátiles Mobilair™, compresores de pistón libres de aceite, sopladores de lóbulos rotativos Omega™, bombas de vacío de tornillos rotativos, secadores refrigerativos y desecantes, filtros, sistemas de tratamiento de condensados, y una variedad de productos para cubrir sus necesidades de aire comprimido.*

*Kaeser se especializa en evaluar individualmente las aplicaciones de aire comprimido de cada cliente para proveer la solución más efectiva y eficiente. Nuestro considerable inventario de repuestos le garantiza una rápida respuesta y disponibilidad superior. En realidad, sólo Kaeser proporciona el envío de repuestos de emergencia en 24 horas.*

## Equipo con Eficiencia Premium

Los exclusivos desarrollos y diseños de equipo de Kaeser han asistido a muchos clientes a ahorrar miles de dólares en costos de energía anualmente. Nuestros equipos están específicamente diseñados para operar en conjunto consiguiendo máxima eficiencia, confiabilidad y un rendimiento óptimo.

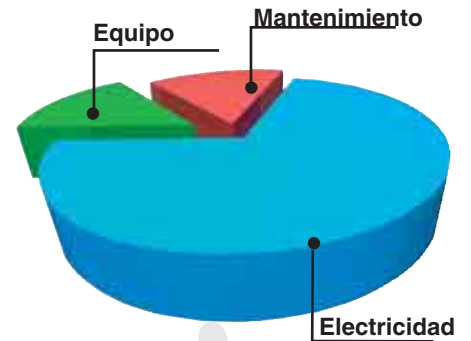
Con los eficientes sistemas de aire Kaeser, las ventajas incluyen:

- Baja caída de presión
- Estrechas tolerancias de fabricación
- Motores e intercambiadores de calor de alta eficiencia
- Unidades de compresión y lóbulos rotativos de diseño avanzado
- Sistemas de control con tecnología de punta

## Menores Costos a Largo Plazo

Los costos de energía son una parte importante en el costo de vida total de cualquier sistema de aire comprimido. De hecho, la cantidad de energía que se requiere para que funcione un compresor por solo un año puede exceder el precio de compra del compresor. Por un período de 10 años, normalmente los costos de energía alcanzan un total del 70% de los costos generales.

Con los compresores de tornillo ahorradores de energía Kaeser que entregan hasta 20% más de aire por caballo de fuerza, la selección del equipo eficiente es obvia.



# Compresores y Sopladores

## Compresores



Los compresores de tornillo rotativos de Kaeser se caracterizan por su unidad de compresión con el exclusivo Perfil Sigma. Disponibles desde 3 a 600 hp con capacidades desde 5 a 3,308 cfm, y presiones de hasta 217 psig, todas las unidades están completamente cubiertas y listas para ser instaladas. La unidad de la gráfica muestra nuestro control de frecuencia variable Sigma. Las versiones "T" con secador integrado también están disponibles en algunos modelos.

## Bombas de Vacío de Tornillos Rotativos



Disponibles con capacidades de 168 a 555 acfm y 99% de vacío final y equipadas con motores TEFC de 10 a 40 hp. El control conmutable DUAL/modulación y un filtro de vacío montado externamente en la tubería de succión son estándar.

## Sopladores



operación silenciosa y una larga vida útil.

Disponibles en diseños de dos y tres lóbulos, los sopladores de desplazamiento positivo Omega y Omega Plus de Kaeser proveen flujos de hasta 4,400 cfm, presiones de hasta 15 psig o 15" Hg en vacío. Su robusta construcción asegura una

## Paquetes de Sopladores



sean instaladas adyacentemente una a otra. Las unidades proveen pulsaciones disminuidas e incluyen cabinas insonorizadas estándar y varios accesorios adicionales.

Los sopladores Omega están disponibles en paquetes Omega paKs con motores de alta eficiencia, transmisión por correas, silenciadores y filtros de admisión. Cabinas de insonoración opcionales reducen los niveles de ruido por hasta 20 dB(A).

El innovador diseño de las unidades Com-paK, permite que

## Sistemas de Compresores



Rangos de capacidades desde 5.5 a 184 cfm.

Los sistemas de paquetes de compresores de Kaeser incluyen compresores de tornillo rotativo con Perfil Sigma, con secadores refrigerativos Secotec de alta eficiencia, un tanque de almacenamiento y la filtración necesaria para la calidad de aire requerida.

## Compresores Booster



ciones que requieren cantidades moderadas de aire a alta presión.

Estas unidades de una etapa aumentan la presión hasta 650 psig. Las unidades son montadas en una placa base, con rangos de tamaños desde 1/2 a 60 hp con capacidades de hasta 720 cfm. Los compresores booster son ideales para muchas aplica-

## Compresores Libres de Aceite



selectos están disponibles con secadores incorporados. Todas las unidades están completamente ensambladas y listas a ser instaladas.

Unidades reciprocantes libres de aceite están disponibles desde 1.2 a 18 cfm con presiones de hasta 100 psig. Ideales para consultorios dentales, estas unidades están disponibles con uno o dos compresores montados en una placa base. Modelos

## Compresores Portátiles Mobilair™



También disponemos de una línea completa de accesorios y herramientas neumáticas.

Disponibles en un amplio rango de modelos desde 45 a 950 cfm a 100 psig, estas unidades se caracterizan por su unidad de compresión ahorradora de energía con Perfil Sigma, motor industrial de alta resistencia y una batería para arranques en frío.

# Productos para el Tratamiento de Aire Limpio y Accesorios

## Secadores Refrigerativos



Disponibles con capacidades de 20 a 20,000 scfm. Secadores no-cíclicos, cíclicos y con Control Dual proveen máxima eficiencia al ofrecer la mejor solución de secado para una gran variedad de aplicaciones. Controles simples, un

separador de acero inoxidable y un drenaje eléctrico proveen confiabilidad y una baja caída de presión.

## Secadores Desecantes



Disponibles con capacidades de 25 a 5,400 scfm, estos secadores regenerativos, sin calentadores internos, producen temperaturas de rocío tan bajas como de -100 °F (-73°C). Los sistemas de aire respirable de Kaeser, los

secadores con calentadores externos KEP y secadores KBP con soplador externo completan la extensa línea de secadores desecantes Kaeser.

## Filtros de Aire Comprimido



Diseñados con carcasas que tienen áreas de flujo más grandes, para garantizar baja caída de presión y facilitar la instalación, operación y mantenimiento. Los filtros Kaeser mantienen altos grados de captura y eficiencias de filtración

a través de una amplia gama de flujos, de 20 a 21,250 scfm.

## Drenajes



Los **Drenajes Automáticos** de Kaeser como los Drenajes Magnéticos Automáticos (AMD) (gráfica-derecha) y los galardonados Eco-Drain (gráfica-izquierda) proveen confiabilidad y reducen mantenimiento. **Drenajes Eléctricos**

**Temporizados y Drenajes Automáticos** completan esta línea de productos para el tratamiento de aire.

## Sistemas de Manejo de Condensados



Los sistemas **Aquamat** remueven automáticamente el aceite del condensado. Esto permite el desecho económico y ecológico de este subproducto del aire comprimido. Este sistema que requiere poco mantenimiento no

requiere de energía eléctrica para operar.

## Sigma Air Manager



El **Sigma Air Manager** combina los beneficios de una PC industrial moderna con tecnología Internet para proveer un control, monitoreo y reporte de compresores sin precedentes. Software opcional provee

mayores posibilidades de reporte y permite al usuario controlar la operación del sistema de aire desde cualquier parte.

## Fluidos para Compresores Sigma



Diseñados para resistir el calor, la presión y contaminantes, la serie Sigma 4000 de fluidos semi-sintéticos y la serie Sigma 8000 de fluidos sintéticos. Los **Fluidos para Sopladores Omega** resisten altas temperaturas, no son tóxicos y se

separan fácilmente del agua.

## Controlador de Flujo Kaeser (KFC)



Los KFC reducen la demanda real de flujo, eliminando virtualmente la demanda artificial, reduciendo substancialmente las fugas hasta en 30%. A diferencia de los reguladores típicos, el KFC tiene una baja caída de presión interna. El

KFC se puede instalar fácilmente en sistemas nuevos o existentes y pueden manejar flujos de 25 a 18,000 scfm.

# Asesoría en Sistemas de Aire Comprimido

## Conocimiento en ingeniería

Con décadas de experiencia combinada en sistemas de aire comprimido y diseño, nuestro completo equipo de ingenieros calificados, está siempre a su servicio. Para sistemas especializados, o requerimientos únicos, los ingenieros altamente especializados de Kaeser, proveen asistencia especializada a aplicaciones. Desde instalaciones complejas, medios ambiente desafiantes y salas con espacio limitado, Kaeser puede diseñar y diagramar un sistema para

lograr los requerimientos específicos de desempeño y confiabilidad que usted necesite.

Usando herramientas especializadas tales como nuestro Análisis de Costos de Energía, podemos dar una precisa valoración de la instalación existente así como contrastarla con el desempeño del sistema propuesto.

Kaeser usa el sistema de CAD más avanzado para diagramar el sistema propuesto en los tradicionales

planos de proyección en dos dimensiones. Aparte, un tridimensional que puede ser recorrido virtualmente por el usuario final para ver la instalación completa. El modelo virtual permite considerar todas las opciones. Variables tales como distancias, diámetros, orden de los equipos, ubicación, accesorios y conexiones las que pueden ser revisadas y modificadas si es necesario, antes de la instalación.



## Distribución y Mercado

La red de distribuidores, entrenados en fábrica, proporciona cobertura en ventas, servicio, y respaldo al cliente en todo el mundo. Kaeser Kompressoren GMBH, con su sede central en Coburg, Alemania, cuenta con sus propias sucursales en el continente americano en Argentina,

Brasil, Canadá, Chile, Colombia, México, y los Estados Unidos. Usted puede encontrar productos Kaeser en cada área de fabricación y procesos, incluyendo la industria del metal, automotriz, química, de plásticos, imprentas, y textil. Adicionalmente, hospitales, laboratorios y en la

industria de la construcción. Empresas de alta tecnología, cuentan con Kaeser para cubrir sus necesidades de aire comprimido. Mundialmente, Kaeser es una fuerza global con subsidiarias en más de 65 países.

## Compresores de Tornillos Rotativos hasta 30 hp



| Modelo                                  | SX 3    | SX 4 | SX 6 | SX 7 | SM 8 | SM 11 | SK 19 | SK 26 | AS 20* | AS 25* | AS 30 |     |
|---|---------|------|------|------|------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-----|
| Capacidad a máxima presión de operación | 100 psi | 13   | 17   | 23   | 32   | 32    | 44    | 71    | 96     | 92     | 111   | 124 |
|   | 110 psi | 11.5 | 15.5 | 21   | 30   | 30    | 42    | 68    | 92     | 92     | 111   | 124 |
|   | 125 psi | 10.2 | 14   | 20   | 28   | 28    | 40    | 64    | 87     | 92     | 111   | 124 |
|   | 145 psi | 8.5  | 12   | 17   | 25   | 25    | 36    | 58    | 80     | 77     | 94    | 104 |
|   | 190 psi | 5.5  | 9    | 13   | 20   | 20    | 29    | 45    | 65     | 60     | 72    | 84  |
| Motor                                   | 3       | 4    | 5    | 7.5  | 7.5  | 10    | 15    | 20    | 20     | 25     | 30    |     |

Disponibles en sistemas de compresores. \*También disponibles con secador integrado.

## Compresores de Accionamiento Directo desde 25 a 125 hp



| Modelo                                  | ASD 25  | ASD 30 | ASD 40S | ASD 40* | BSD 40* | BSD 50 | BSD 60* | CSD 60 | CSD 75 | CSD 100S | CSD 100 | CSD 125 |     |
|---|---------|--------|---------|---------|---------|--------|---------|--------|--------|----------|---------|---------|-----|
| Capacidad a máxima presión de operación | 100 psi | 115    | 135     | 167     | 192     | 197    | 243     | 298    | 301    | 364      | 428     | 508     | 587 |
|   | 110 psi | 115    | 135     | 166     | 191     | 196    | 242     | 296    | 300    | 363      | 427     | 506     | 584 |
|   | 125 psi | 115    | 134     | 166     | 191     | 195    | 241     | 294    | 298    | 361      | 425     | 503     | 581 |
|   | 175 psi | 92     | 113     | 129     | 159     | 162    | 192     | 230    | 234    | 292      | 348     | 348     | 414 |
|   | 217 psi | 72     | 90      | 110     | 125     | --     | 158     | 185    | 188    | 229      | 288     | 337     | 406 |
| Motor                                   | 25      | 30     | 40      | 40      | 40      | 50     | 60      | 60     | 75     | 100      | 100     | 125     |     |

**Nota:** Todos los modelos están disponibles con secador integrado y Control de Frecuencia Sigma de velocidad variable excepto los modelos denotados. \*No está disponible con Control de Frecuencia Sigma.

## Compresores de Accionamiento Directo desde 100 a 300 hp



| Modelo                                  | DSD 100 | DSD 100S | DSD 125 | DSD 150 | DSD 200 | ESD 250 | ESD 300 |      |
|---|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|------|
| Capacidad a máxima presión de operación | 100 psi | 565      | 484     | 693     | 885     | 995     | 1302    | 1494 |
|   | 110 psi | 563      | 481     | 691     | 883     | 992     | 1298    | 1490 |
|   | 125 psi | 560      | 476     | 688     | 888     | 877     | 1293    | 1293 |
|   | 175 psi | 449      | 378     | 550     | 675     | 675     | 869     | 981  |
|   | 217 psi | --       | --      | --      | 541     | --      | 858     | --   |
| Motor                                   | 100     | 100      | 125     | 150     | 200     | 250     | 300     |      |

**Nota:** Todos los modelos están disponibles con secador integrado y Control de Frecuencia Sigma de velocidad variable.

## Compresores de Tornillos Rotativos desde 335 a 605 hp



| Modelo                                  | FS 440  | FS 460 | GS 520 | GS 525 | GS 580 | GS 590 | GS 610 | GS 620 | GS 640 | GS 650 | HS 670 | HS 690 | HS 760 |      |
|---|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| Capacidad a máxima presión de operación | 100 psi | 1703   | 1749   | 1800   | 1975   | 1920   | 2148   | 2020   | 2288   | 2180   | 2402   | 2470   | 2652   | 2913 |
|   | 110 psi | 1645   | 1700   | 1746   | 1895   | 1855   | 2065   | 1950   | 2196   | 2055   | 2305   | 2375   | 2550   | 2800 |
|   | 125 psi | 1560   | 1628   | 1655   | 1784   | 1760   | 1941   | 1850   | 2058   | 1945   | 2160   | 2234   | 2398   | 2631 |
|   | 145 psi | 1445   | 1530   | 1535   | 1635   | 1630   | 1776   | 1715   | 1875   | 1805   | 1966   | 2046   | 2195   | 2405 |
|   | 190 psi | 1225   | 1270   | 1300   | 1380   | 1380   | 1501   | 1455   | 1620   | 1530   | 1715   | 1775   | 1905   | 2115 |
| Motor                                   | 335     | 350    | 400    | 400    | 425    | 425    | 450    | 450    | 475    | 475    | 500    | 535    | 605    |      |

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

# KAESER COMPRESORES

Construidos para toda la vida.™

Oficinas Principales:  
1ra. Calle Poniente y 61 Ave. Norte  
San Salvador, El Salvador  
Tel. 260-5168/9  
Fax. 260-5147  
info.elsalvador@kaeser.com  
www.kaeser.com.sv

Kaeser Manufacturing Plants Certified:



### Los Especialistas en Aire Comprimido

Con más de 85 años de experiencia, Kaeser es el especialista en sistemas de aire comprimido. Nuestros centros de servicio a nivel mundial y nuestra garantía de repuestos de 24 horas, nos permiten ofrecer una disponibilidad de equipos inigualable. Los clientes de Kaeser pueden confiar en el mejor apoyo pos-venta de la industria. Kaeser está comprometido a ofrecer sistemas de aire de alta calidad para sus necesidades específicas de aire comprimido.